

Nr. 524: Uitsparingen frezen met het MFS-sjabloon.

Beschrijving



Afb. 524/1

Het frezen van uitsparingen voor bijvoorbeeld luchtroosters in deuren vereist altijd een sjabloon omdat dit niet netjes uit de hand te doen is. Festool biedt u met de multi-freessjablonen MFS 400 en MFS700 hiervoor een standaard oplossing.

In dit toepassingsvoorbeeld tonen wij u hoe u met het MFS-systeem snel en nauwkeurig een luchtrooster kunt inbouwen in een binnendeur.

Machine / Toebehoren

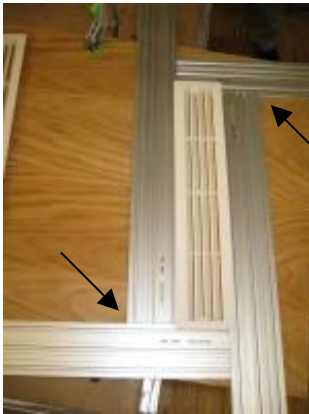


Afb. 524/2

U hebt allereerst een stabiele ondergrond nodig zoals een MFT werktafel en de volgende machines en accessoires:

	Multi-freessjabloon MFS 400	Nr. 492610
of	Multi-freessjabloon MFS 700	Nr. 492611
	Bovenfrees OF 1400 EBQ	Nr. 574243
of	Bovenfrees OF 2000/1 EB	Nr. 574241
	Groeffrees	
	Kopieerring 30 mm	
	Centreerdoorn ZD-OF (alleen bij gebruik van de OF 2000)	Nr. 492187
	2 Spanklemmen	Nr. 491594
of	2 Schroefklemmen	Nr. 489570
	Stofafzuiger CT(M) met afzuigslang D27	

Vorbereiden/ Instellen



Afb. 524/3

De positie van het rooster markeren op uw werkstuk. Ga als volgt te werk om de buitenmaat van het rooster nauwkeurig te bepalen en over te brengen op het MFS-sjabloon:

- Alle vier de schroeven aan de zijkant van de MFS lossen.
- Het grote deel van het rooster in de MFS leggen en de benen van de MFS er tegenaan schuiven. U kunt nu de lengte- en breedtemaat aflezen.

Berekening

- De afgelezen maat van het rooster vergroten met de maat van de kopieerring minus de freesdiameter. De benen van de MFS weer vastzetten met de schroeven aan de zijkant.

Instelvoorbeeld:

Extra instelmaat:

$$30 \text{ mm } (\varnothing \text{ Kopieerring}) - 20 \text{ mm } (\varnothing \text{ Frees}) = 10 \text{ mm}$$

Instelling MFS:

Gevonden lengte en breedte + extra instelmaat (10 mm)

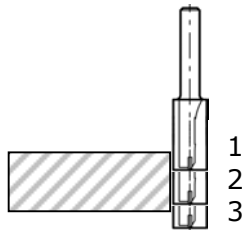
Instellen

- De berekende maatvoering op de MFS instellen en eerst alleen de twee diagonaal tegenover elkaar liggende schroeven (zie Afb. 524/3) vastdraaien. De breedte is nu vastgelegd.
 - Nu de andere twee diagonaal tegenover elkaar liggende schroeven vastdraaien. De maatvoering voor de lengte is nu vastgelegd.
-

Werkwijze

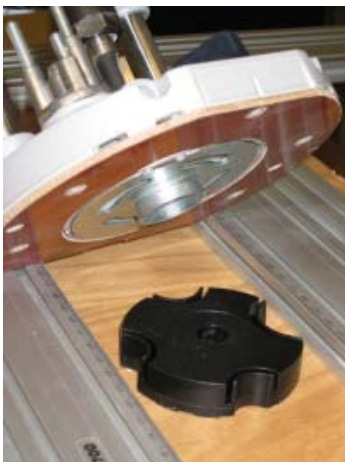


Afb. 524/4



Afb. 524/5

- De MFS op het werkstuk positioneren en met de spanklemmen vastklemmen.
 - Monteer kopieerring, frees en afzuigadapter op de bovenfrees volgens de gebruiksaanwijzing. Op de OF 2000 kopieerhuls met centreerdoorn centreren.
 - Freesdiepte op de revolveraanslag instellen.
 - Toerental op stand 6 instellen.
 - Machine aanzetten en met de eerste, ingestelde freesdiepte de bovenfrees in het werkstuk laten invallen (zie Afb. 524/4).
 - Machine met kopieerring met de klok mee geheel langs de MFS tot aan het beginpunt leiden.
-
- In 2 - 3 stappen (zie Afb. 524/5) de doorfrezing in het werkstuk maken.



Afb. 524/6

Tip: Maak bij grotere uitsparingen gebruik van de bijgeleverde zwarte anti-kantelschijf (zie Afb. 524/6). De gebruikte kopieerring past exact in het bijbehorende segment van de schijf.