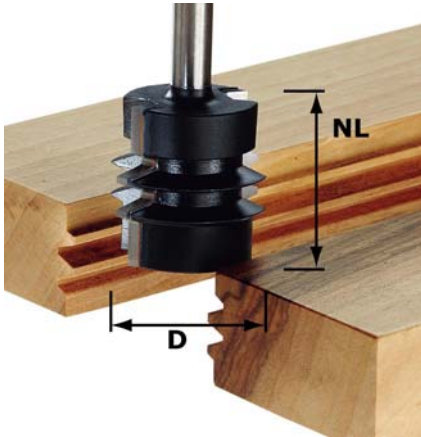


Nr. : 229 Houtverbindingen maken met de verlijmfrees

Beschrijving



Afb. 229/1

In dit toepassingsvoorbeeld tonen wij hoe u een klassieke houtverbinding kunt maken met de verlijmfrees. Het grote voordeel van het werken met deze frees is dat er een groter oppervlak ontstaat voor verlijming en de verbinding dus sterker is dan bij een rechte stotende verbinding. Tevens is deze verbinding uitstekend te gebruiken om grotere lengtes materiaal te verbinden. De enige voorwaarde is wel dat uw werkstukken een gelijke dikte hebben.

De afmetingen van de verlijmfrees (bestelnummer 491034) zijn: NL=32 mm en D=34 mm. De freesdiepte is 5 mm.

Machine / Toebehoren



Afb. 229/2

Voor het maken van deze houtverbinding heeft u nodig:

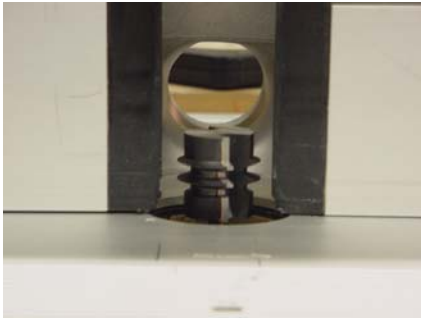
- Bovenfrees OF 1010 EBQ
- Werkmodule Basis 5A
- Grondeenheid Basis Plus of Verbreding VL 650
- Verlijmfrees



Afb. 229/3

Voor het afzuigen van stof kunt u de Festool Cleantec afzuigmobielen CT 22 - CT 55 gebruiken in combinatie met de afzuigset CS70 AB (bestelnummer 488292). Met deze afzuigset kunt u zowel het stof afzuigen bovenop de tafel als onder de tafel op de machine. Alleen zo is een optimale afzuiging gegarandeerd.

Vorbereiden / Instellen



Afb. 229/4

De belangrijkste voorbereiding voordat u kunt frezen is de berekening en instelling van de juiste freeshoogte en diepte. Met freeshoogte wordt de hoogte bedoeld waarmee de frees boven het tafelblad uitsteekt. Deze instelling is uiteraard afhankelijk van de dikte van de werkstukken en wordt als volgt berekend:

- $h = \frac{\text{Materiaaldikte}}{2} + 16,00\text{mm}$. Voor een materiaaldikte van 18 mm volgt dus een freeshoogte van 25,0 mm. De maximale materiaaldikte is 32,0 mm omdat de frees nu eenmaal niet hoger is. In ons voorbeeld gaan we uit van een materiaaldikte van 28,0 mm.



Afb. 229/5

Voorbereiding van de bovenfrees:

- Monteer de verlijmfrees in de spantang van de bovenfrees zo dat de stift er voor minstens 2/3 in zit.
- Monteer de bovenfrees OF1010 EBQ volgens de bijgeleverde gebruiksaanwijzing in de werkmodule Basis 5A.
- Plaats de werkmodule met de bovenfrees in de Basis Plus grondeenheid of in de verbreding VL 650.



Afb. 229/6

- Stel de berekende freeshoogte in met behulp van een meetklok of een liniaal.



Afb. 229/7

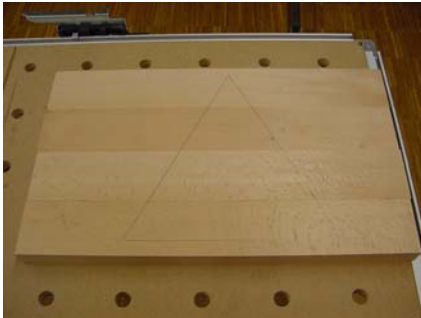
- Stel de paralleelaanslag zo in dat de diepste punten van de frees (tussen de beide randen) in één lijn liggen met de aanslag. Controleer deze instelling altijd eerst op twee proefwerkstukken voordat u de originelen gaat bewerken.



Afb. 229/8

- Als de werkstukken een grotere lengte hebben (vanaf ca. 100 cm) raden wij u aan twee verlengingen VL700 te monteren zodat uw werkstukken altijd goed ondersteund zijn.
- Wij wijzen er op dat alle werkstukken een gelijke dikte dienen te hebben en haaks dienen te zijn gezaagd.
- Sluit nu de afzuigset CS70 AB aan op de bovenfrees en de aanslag.

Werkwijze



Afb. 229/9

Werkwijze:

- De tegen elkaar horende delen moeten omgekeerd van elkaar gefreesd worden. Markeer hiertoe de werkstukken.



Afb. 229/10

- Leg nu de eerste plank met het merkteken naar onderen op de tafel en frees de gehele lengte. Leg vervolgens de tweede plank met het merkteken naar boven op de tafel en frees de gehele lengte.
- Frees altijd tegenlopend en voer het werkstuk langzaam en gelijkmatig door de frees. Let er op dat het werkstuk altijd goed tegen de aanslagen ligt.



Afb. 229/11

- De planken kunnen nu met elkaar verlijmd worden.