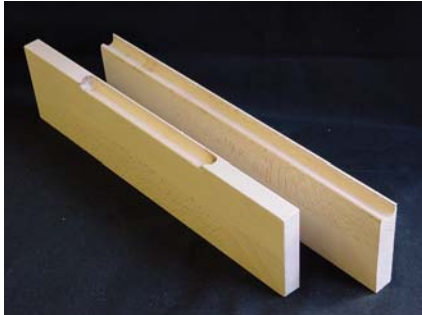


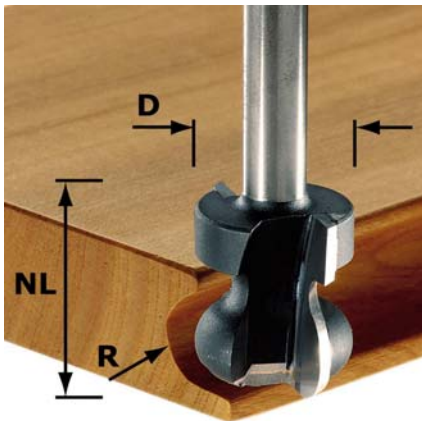
## Nr. : 227 Handgrepen voor ladekasten of meubeldeuren frezen

### Beschrijving



Afb. 227/1

Verdekte handgrepen worden bij zowel ladekasten als meubeldeuren vaak als creatief element gebruikt; zij vervangen namelijk de vaak storende deurknopjes. Of het nu gaat om lades voor de keukenkastjes, meubeldeuren voor de woonkamerkast of de klep van een bureau, de verdekte handgrepen worden door de meubelmaker gebruikt als constructief en artistiek element.



Afb. 227/2

Daar waar weinig ruimte is voor greepknopjes komt de verdekte handgreep het best tot zijn recht. De te gebruiken handgreepfrees is door zijn afmetingen geschikt voor 18mm dikke werkstukken. De afmetingen zijn: NL= 16 mm; D=22 mm; R=2,5/6 mm. Het bestelnummer van deze frees is 491140.

### Machine / Toebehoren



Afb. 227/3

Voor het maken van deze handgrepen heeft u nodig:

- Bovenfrees OF 1010 EBQ met parallelaanslag
- Handgreepfrees 491140
- Multifunctionele werktafel MFT met spanklemmen (optioneel)
- Festool Cleantec stofafzuigmobiel CT 22 – CT 55.

### Vorbereiden / Instellen



Afb. 227/4

Vorbereiding:

- Bevestig het werkstuk op de MFT tafel. Plaats het werkstuk aan de rand van de tafel zodat u er met de parallelaanslag gemakkelijk langs kunt gaan.
- Let er op dat de binnenzijde van uw werkstuk op de tafel rust en de zichtzijde dus naar boven wijst.
- Bevestig het werkstuk met spanklemmen zo dat de klemmen niet hinderen bij het werk.



Afb. 227/5

Stel de bovenfrees als volgt in:

- Monteer de handgreepfrees in de spantang van de bovenfrees zo dat minstens 2/3 van de stift in de spantang zit.
- Breng nu de frees zo ver naar onder dat hij het werkstuk raakt en stel vervolgens met behulp van de diepte-instelling een freesdiepte van 16mm in.
- Monteer de parallelaanslag zo dat hij in één lijn ligt met de buitenste ronding van de frees.
- Markeer deze plek met een potlood op de freeszool en schuif vervolgens de parallelaanslag 8 –10 mm terug.

## Werkwijze



Afb. 227/6

Werkwijze:

- Plaats de bovenfrees op het werkstuk, breng hem op de van tevoren ingestelde diepte en fixeer de machine met de zwarte vastzetknop.
- Zet de machine aan zonder dat de freesmessen het werkstuk raken. Laat de frees in het werkstuk lopen en frees tegenlopend, dus van links naar rechts, uw werkstuk.



Afb. 227/7

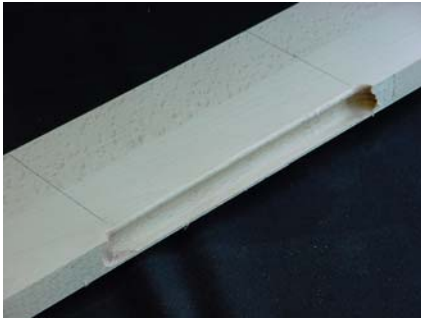
- Bij aanvang van het frezen dient de druk op de rechter geleiding van de aanslag te liggen zolang de linkerzijde nog niet op het werkstuk rust. Zodra beide zijden op het werkstuk rusten dient de druk ook op beide te liggen. Zodra de rechter geleiding niet meer tegen het werkstuk rust dient de druk op de linker geleiding te liggen. Alleen zo kunt u zonder verloop frezen.
- Bent u klaar met frezen, zet dan de machine uit. Neem hem pas van het werkstuk zodra de frees tot stilstand is gekomen.

## Opmerking



Afb. 227/8

Verdekte handgrepen kunnen ook met het Basis Plus Systeem gemaakt worden, namelijk met de bovenfrees OF 1010 EBQ in combinatie met de werkmodule Basis 5 A en de tafel GE/KB. Hiermee kunt u veel eenvoudiger instellen en nauwkeuriger frezen.



Afb. 227/9

Als u verdeckte handgrepen wilt frezen die niet doorlopen van zijkant tot zijkant, zie ook afbeelding 227/9, dan kunt u begin en eind van de greep markeren en de frees daar laten invallen respectievelijk laten stoppen. Laat de markeringen zover doorlopen dat u kunt werken met de middenmarkering op de achterzijde van de freeszool.

---